

Manual de usuario

**Por favor lea cuidadosamente este manual,
contiene información importante de seguridad.**



**COMPRESORES DE ACOUPLE DIRECTO
Modelos: CA1510 - CA6205 - CA6256 - CA3050**

CONTENIDO

1. DATOS TÉCNICOS	1
2. GUÍAS DE SEGURIDAD	1
3. APLICACIÓN	3
4. OPERACIÓN DE LUBRICACIÓN Y MANTENIMIENTO	3
5. TABLA SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	5
6. GARANTÍA	6

1. DATOS TÉCNICOS

	CA1510	CA6205	CA6256	CA3050
Tipo de Compresor	Acople Directo	Acople Directo	Acople Directo	Acople Directo
Motor	1.5 HP	2.0 HP	2.5 HP	3.0 HP
Capacidad Tanque (Litros)	10 Litros	20 Litros	25 Litros	50 Litros
Caudal max. a 0 PSI	4.1 CFM	6.0 CFM	7.3 CFM	8.4 CFM
Caudal max. a 0 PSI	2.9 CFM	2.9 CFM	3.2 CFM	5.2 CFM
Caudal max. a 0 PSI	1.8 CFM	1.8 CFM	2.2 CFM	4.2 CFM
Presión Máxima	125 PSI	125 PSI	125 PSI	125 PSI
Corriente de Entrada	110V - 60Hz - 1 PHASE	110V - 60Hz - 1 PHASE	110V - 60Hz - 1 PHASE	110V - 60Hz - 1 PHASE
Uso	Profesional	Profesional	Profesional	Profesional

2. GUÍAS DE SEGURIDAD

PELIGRO – RIESGO INMEDIATO QUE OCASIONARÁ LESIONES SERIAS O PÉRDIDA DE LA VIDA.



A) PARA REDUCIR EL RIESGO DE INCENDIO O DE EXPLOSIÓN NUNCA ROCÍE LÍQUIDOS INFLAMABLES EN EL ÁREA CONFINADA. Es normal que el interruptor de presión produzca chispas durante su operación. Si las chispas entran en contacto con vapores de gasolina o de otros solventes, estos podrían hacer ignición causando incendio o explosión. Siempre opere el compresor en un área bien ventilada, No fume mientras esté realizando aspersion. No realice aspersion donde haya presencia de chispas o de llamas, Mantenga el compresor lo más lejos posible del área de aspersion.



B) Los solventes Tricloroetano y Cloruro de Metileno pueden reaccionar químicamente con el aluminio empleado en las pistolas de aspersion de pintura, las bombas de pintura, etc. y ocasionar una explosión. Si está utilizando estos solventes utilice únicamente equipo de aspersion de acero inoxidable. Esto no afecta su compresor de aire, pero podría afectar el equipo que se está utilizando.

C) Nunca inhale directamente el aire comprimido producido por el compresor. No es aconsejable por razones respiratorias.



ADVERTENCIA – RIESGO POTENCIAL QUE PODRÍA CAUSAR LESIONES SERIAS O PÉRDIDA DE LA VIDA.



A) No suelde sobre el tanque de aire de este compresor. La soldadura sobre el tanque del compresor de aire se intensifica y crea una condición extremadamente peligrosa. La soldadura sobre el tanque de cualquier forma anulará la garantía.

B) Nunca utilice el compresor de aire eléctrico en exteriores cuando esté lloviendo o sobre una superficie húmeda, ya que esto podría ocasionar un shock eléctrico.



C) Esta unidad arranca automáticamente. SIEMPRE cierre la válvula del compresor. Retire el conector del tomacorriente, y purgue la presión del sistema antes de realizarle mantenimiento al compresor, y cuando el compresor no se esté utilizando.



D) Revise la clasificación de la presión máxima del fabricante de las herramientas y accesorios neumáticos. La presión de la toma del compresor deberá regularse para que jamás exceda la clasificación de la presión máxima de la herramienta.

E) Las partes de altas temperaturas y móviles son presentadas bajo protección. Para prevenir quemaduras u otras lesiones, NO remueva la protección durante la operación. Deje enfriar las partes del compresor antes de manipularlas o repararlas.



F) Asegúrese de leer todas las etiquetas cuando esté esparciendo pinturas o materiales tóxicos y siga las instrucciones de seguridad. Utilice una máscara respiradora si hay posibilidad de inhalar algo de lo que se esté esparciendo. Lea todas las instrucciones y asegúrese de que la máscara respiradora lo proteja.

G) Siempre utilice anteojos o gafas de seguridad cuando utilice el compresor de aire. Nunca apunte ninguna boquilla o rociador hacia una persona o alguna parte del cuerpo.

H) No ajuste el interruptor de presión ni quite la válvula por ninguna razón, el hacerlo anulará todas las garantías. Estos han sido actualizados en la fábrica con la máxima presión de esta unidad.





PRECAUCIÓN – RIESGO POTENCIAL QUE PODRÍA CAUSAR UNA LESIÓN MODERADA O DAÑO AL EQUIPO.

- A) Drene la humedad del tanque diariamente. Un tanque limpio y seco ayudará a evitar la corrosión.
- B) Retire el anillo de la válvula liberadora de presión diariamente para asegurarse de que la válvula esté funcionando apropiadamente, y elimine cualquier obstrucción posible de la válvula.
- C) Para permitir la ventilación apropiada de enfriamiento, el compresor deberá mantenerse como mínimo a 12 pulgadas de la pared en un área ventilada.
- D) Asegure bien el compresor si se hace necesario transportarlo. Deberá eliminarse la presión del tanque antes de transportarlo.
- E) Proteja la manguera de aire y el cable eléctrico de daños y perforaciones. Inspecciónelos semanalmente para determinar si presenta partes débiles o desgastadas y reemplácelas si es necesario.

3. APLICACIÓN

Los compresores son ampliamente utilizados en varias herramientas neumáticas y máquinas de comunicación, fabricación de maquinaria, medicina y salud, prendas, trabajos de hilandería y tejido, como llantas, pintura de relleno de gas, etc.

4. OPERACIÓN DE LUBRICACIÓN Y MANTENIMIENTO

- A) Por favor revise los documentos técnicos cuidadosamente después de abrir el cárter (los documentos incluyen el manual de introducción y el certificado calificado). Revise que las partes de repuesto sean correctas y confirme que el compresor esté en buenas condiciones.
- B) Retire el medidor de aceite, llene con aceite lubricante de máquinas N32 a través del orificio de aceite hasta el nivel estipulado en invierno. En verano utilice aceite lubricante de maquinaria N68. Luego inserte nuevamente el medidor de aceite. Conecte el cable de energía y opere el compresor sin carga, revise el funcionamiento.
- C) Conecte las herramientas neumáticas, arranque el compresor y luego podrá utilizar las herramientas. Nota: el compresor deberá arrancarse sin ninguna presión de trabajo.
- D) El compresor utiliza aceite lubricante de maquinaria. Por favor cargue aceite antes de la operación. Durante la operación la temperatura del aceite deberá estar por debajo de los 70°C (utilice N32 en invierno y N68 en verano). E) Después de 500 horas de operación, reemplace el aceite y desensamble la tapa del cárter, elimine el aceite viejo y limpie las partes sucias. Luego reinstale la tapa del cárter y administre aceite nuevo.

E) Después de 500 horas de operación, reemplace el aceite y desensamble la tapa del cárter, elimine el aceite viejo y limpie las partes sucias. Luego reinstale la tapa del cárter y administre aceite nuevo.

F) Usualmente limpie el filtro de aire una vez a la semana.

G) Después de 16 horas de operación abra la llave debajo del tanque, drene el agua del tanque. Limpie el tanque cada seis meses.

H) Después de cada uso, apague el equipo, drene toda la presión del tanque.

I) Realícele mantenimiento al compresor normalmente, desensamble el compresor. Luego utilizando petróleo liviano, como gasolina, limpie todas las partes y séquelas durante el ensamblaje, unte grasa en las partes de contacto. Si es necesario repare o reemplace las partes desgastadas. Ensamble y ajuste las partes correctamente. Nota: las unidades eléctricas deberán aterrizarse correctamente.

J) Si el compresor deja de utilizarse durante un periodo largo, las válvulas de aire y las superficies de contacto deberán limpiarse y engrasarse.

5. TABLA DE SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMA	CAUSA POSIBLE	ACCIÓN CORRECTIVA
El protector de sobrecarga térmica se dispara repetidamente.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Bajo voltaje. 2. Filtro de aire atascado. 3. Falta de adecuada ventilación/temperatura de la sala muy alta. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Revise con voltímetro (105 v. comomínimo) 2. Limpie el filtro (ver sección deMantenimiento). 3. Traslade el compresor a un área bien ventilada.
La presión del tanque desciende cuando el compresor se apaga.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Conexiones sueltas (accesorios, tubería, etc.) 2. Abra la válvula de drenaje. 3. Revise si hay filtración en la válvula. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Revise si hay filtraciones de aire. Utilice cinta sellante en todas las conexiones que presenten filtración. 2. Apriete el grifo de drenaje. 3. Desensamble la estructura de la válvula de control. Límpiela o reemplácela. <p>PELIGRO!! NO DESENSAMBLE LA VÁLVULA DE CONTROL HABIENDO AIRE EN EL TANQUE. PURGUE PRIMERO.</p>

PROBLEMA	CAUSA POSIBLE	ACCIÓN CORRECTIVA
Humedad excesiva en el aire de descarga	<ol style="list-style-type: none">1. Agua excesiva en el tanque.2. Humedad alta.3. Filtro de entrada atascado.	<ol style="list-style-type: none">1. Drene el receptor.2. Traslade el compresor a un área de menos humedad; utilice filtro de la línea de aire.3. Limpie o reemplace el filtro.
El compresor opera de forma continua.	<ol style="list-style-type: none">1. Interruptor de presión defectuoso.2. Excesivo uso de aire.	<ol style="list-style-type: none">1. Reemplace el interruptor.2. El compresor o la herramienta neumática ya no cumplen con los requerimientos del CFM.
El compresor vibra	<ol style="list-style-type: none">1. Tornillos de montaje sueltos.2. Patas del tanque de caucho desgastadas/ausentes.	<ol style="list-style-type: none">1. Apriete2. Reemplace.
Salida de aire por debajo de lo normal.	<ol style="list-style-type: none">1. Grifo de drenaje abierto.2. Filtro de entrada sucio.3. Filtración en las conexiones.	<ol style="list-style-type: none">1. Apriete el grifo de drenaje.2. Limpie o reemplace el filtro de entrada.3. Apriete las conexiones.

TIEMPOS DE GARANTÍA

Si este producto Elite falla debido a un defecto de material o de fabricación dentro del plazo de un año a partir de la fecha de compra, devuélvalo a cualquier tienda de distribución autorizada Elite, Centros de Servicio Corporativo, Autorizado u otro punto de venta Elite para que sea reparado gratuitamente (o reemplazado si la reparación resulta imposible).

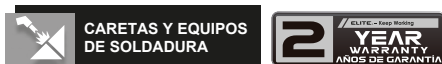
CONSIDERACIONES ESPECIALES



HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS



* Se excluye de este tiempo de garantía generadores, compresores, hidrolavadoras y aspiradoras de marca ELITE, los cuales gozarán de 1 año de garantía*



CARETAS Y EQUIPOS DE SOLDADURA



* Para que la garantía sea efectiva durante 2 años, se debe efectuar una revisión de mantenimiento anual, antes de finalizar cada año en curso de uso del equipo, en esta revisión se realizará una evaluación del equipo y se le entregará un visto bueno al equipo para prolongar la garantía durante 1 año más.

La garantía podrá no ser renovada si el equipo se encuentra muy deteriorado. La revisión del primer año, no tiene costo en mano de obra para el usuario / propietario del equipo. Esta revisión no incluye los elementos que deben ser sustituidos por desgaste y/o mal uso.*



PLANTAS ELÉCTRICAS



Esta garantía NO APLICA por mantenimiento inapropiado, la vida de un motor depende de las condiciones en las que es operado y el cuidado que reciba. En algunas aplicaciones como en construcción y trabajo continuo en campamentos, las plantas eléctricas son usualmente utilizadas en medios donde hay polvo e impurezas, lo que puede causar un desgaste prematuro. Tal desgaste, cuando es causado por impurezas, polvo, residuos de la limpieza, o cualquier otro material abrasivo que haya entrado en el motor por causa de un mantenimiento inapropiado no es cubierto por la garantía



SISTEMAS PUERTAS AUTOMÁTICAS



La garantía incluye en el mismo tiempo partes mecánicas como electrónicas siempre y cuando no se incurra en una negación de garantía.

NOTA:

- Incluye un mantenimiento preventivo gratuito durante el primer año de garantía, el mantenimiento no incluye piezas de desgaste.
- Las herramientas que son trabajadas en ambientes de polvo y alta contaminación por partículas que tengan contaminación interna, se recomienda su eliminación con aire comprimido (máx. 3 bares).
- Las baterías son consideradas piezas de desgaste y no las cubren los 3 años de garantía, pero ante cualquier falla otorgamos un tiempo de 90 días a partir de la compra para que se acerque a cualquier Centro de Servicio corporativo o autorizado de nuestra marca para la respectiva revisión.
- El tiempo de garantía se gozará a partir de la fecha de compra del consumidor final.
- Si la herramienta es para alquiler la garantía es de 3 meses.*

Para mas información visita nuestro website:

www.elitetools.co

User manual

**Please read this manual carefully,
contains important safety information.**



DIRECT DRIVE AIR COMPRESSORS

Modelos: CA1510 - CA6205 - CA6256 - CA3050

CONTENT

1. TECHNICAL DATA	1
2. SAFETY GUIDES	1
3. APPLICATION	3
4. LUBRICATION OPERATION AND MAINTENANCE	3
5. TROUBLESHOOTING TABLE	5
6. GUARANTEE	6

1. TECHNICAL DATA

	CA1510	CA6205	CA6256	CA3050
Compressor type	Direct drive	Direct drive	Direct drive	Direct drive
Motor	1.5 HP	2.0 HP	2.5 HP	3.0 HP
Tank capacity (Litros)	10 Litros	20 Litros	25 Litros	50 Litros
Max Flow. at 0 PSI	4.1 CFM	6.0 CFM	7.3 CFM	8.4 CFM
Max Flow. at 0 PSI	2.9 CFM	2.9 CFM	3.2 CFM	5.2 CFM
Max Flow. at 0 PSI	1.8 CFM	1.8 CFM	2.2 CFM	4.2 CFM
Max Pressure	125 PSI	125 PSI	125 PSI	125 PSI
Input current	110V - 60Hz - 1 PHASE	110V - 60Hz - 1 PHASE	110V - 60Hz - 1 PHASE	110V - 60Hz - 1 PHASE
Use	Professional	Professional	Professional	Professional

2. SAFETY GUIDES

**DANGER - IMMEDIATE RISK THAT WILL OCCUR
SERIOUS INJURY OR LOSS OF LIFE.**



A) TO REDUCE THE RISK OF FIRE OR EXPLOSION NEVER SPRAY FLAMMABLE LIQUIDS IN THE CONFINED AREA. It is normal for the pressure switch to produce sparks during operation. If sparks come in contact with gasoline vapors or other solvents, they could ignite causing a fire or explosion. Always operate the compressor in a well ventilated area. Do not smoke while spraying. Do not spray where sparks or flames are present. Keep the compressor as far away from the spray area as possible.



B) Solvents Trichloroethane and Methylene Chloride can chemically react with the aluminum used in paint spray guns, paint pumps, etc. and cause an explosion. If you are using these solvents, use only stainless steel spray equipment. This does not affect your air compressor, but it could affect the equipment being used.

C) Never directly inhale the compressed air produced by the compressor. It is not recommended for respiratory reasons.



WARNING - POTENTIAL RISK THAT COULD CAUSE SERIOUS INJURY OR LOSS OF LIFE.



A) Do not weld on the air tank of this compressor. The weld on the air compressor tank intensifies and creates an extremely dangerous condition. Welding onto the tank in any way will void the warranty.

B) Never use the electric air compressor outdoors when it is raining or on a wet surface, as this could cause an electric shock.



C) This unit starts automatically. ALWAYS close the compressor valve. Remove the connector from the outlet, and bleed the system pressure before servicing the compressor, and when the compressor is not in use.

D) Review manufacturer's maximum pressure rating for pneumatic tools and accessories. The compressor inlet pressure should be regulated so that it never exceeds the maximum tool pressure rating.



E) High temperature and moving parts are presented under protection. To prevent burns or other injuries, DO NOT remove the shield during operation. Let the compressor parts cool down before handling or repairing them.

F) Be sure to read all labels when you are spreading paint or toxic materials and follow the safety instructions. Wear a respirator if there is a chance to inhale something that is being spread. Read all instructions and make sure the breathing mask protects you.



G) Always wear safety glasses or goggles when using the air compressor. Never point nozzle or spray nozzle at a person or body part.

H) Do not adjust the pressure switch or remove the valve for any reason, doing so will void all warranties. These have been updated at the factory with the maximum pressure of this Unit.





CAUTION - POTENTIAL RISK THAT COULD CAUSE MODERATE INJURY OR EQUIPMENT DAMAGE.

- A) Drain moisture from the tank daily. A clean, dry tank will help prevent corrosion.
- B) Remove the pressure relief valve ring daily to ensure the valve is operating properly, and remove any possible valve blockages.
- C) To allow proper cooling ventilation, the compressor should be kept at least 12 inches from the wall in a ventilated area.
- D) Secure the compressor well if it becomes necessary to transport it. Pressure must be removed from the tank before transporting it.
- E) Protect the air hose and electrical cable from damage and punctures. Inspect them weekly for weak or worn parts, and replace if necessary.

3. APPLICATION

Compressors are widely used in various pneumatic tools and communication machines, machinery manufacturing, medicine and health, garments, spinning and weaving works, such as tires, gas filler paint, etc.

4. LUBRICATION OPERATION AND MAINTENANCE

- A) Please review the technical documents carefully after opening the crankcase (the documents include the introduction manual and the qualified certificate). Check that the spare parts are correct and confirm that the compressor is in good condition.
- B) Remove the oil gauge, fill with N32 machine lubricating oil through the oil hole to the stipulated level in winter. In summer use lubricating oil from machinery N68. Then insert the oil gauge again. Connect the power cable and operate the compressor without load, check operation.
- C) Connect the pneumatic tools, start the compressor and then you can use the tools. Note: the compressor must be started without any working pressure.
- D) The compressor uses machinery lubricating oil. Please fill up oil before operation. During operation the oil temperature should be below 70°C (use N32 in winter and N68 in summer). E) After 500 hours of operation, replace the oil and disassemble the crankcase cover, remove the old oil and clean the dirty parts. Then reinstall the crankcase cover and add new oil.

E) After 500 hours of operation, replace the oil and disassemble the crankcase cover, remove the old oil and clean the dirty parts. Then reinstall the crankcase cover and add new oil.

F) Usually clean the air filter once a week.

G) After 16 hours of operation open the tap under the tank, drain the water from the tank. Clean the tank every six months.

H) After each use, turn off the equipment, drain all pressure from the tank.

I) Maintain the compressor normally, disassemble the compressor. Then using light oil, such as gasoline, clean all parts and dry them during assembly, smear grease on the contact parts. If necessary repair or replace worn parts. Assemble and fit parts correctly. Note: electrical units must be properly grounded.

J) If the compressor stops being used for a long period, the air valves and the contact surfaces must be cleaned and greased.

5. TROUBLE SHOOTING TABLE

PROBLEM	POSSIBLE CAUSE	CORRECTIVE ACTION
Thermal overload protector trips repeatedly.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Low voltage. 2. Clogged air filter. 3. Lack of adequate ventilation / room temperature too high. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check with voltmeter (105 v. Minimum) 2. Clean the filter (see Maintenance section). 3. Move the compressor to a well-ventilated area.
The tank pressure drops when the compressor is turned off.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Loose connections (accessories, piping, etc.) 2. Open the drain valve. 3. Check for leakage in the valve. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check for air leaks. Use sealing tape on all connections that have a leak. 2. Tighten the drain tap. 3. Disassemble the structure of the control valve. Clean or replace it. <p>DANGER!! DO NOT DISASSEMBLE THE CONTROL VALVE HAVING AIR IN THE TANK. PURGE FIRST.</p>

PROBLEM	POSSIBLE CAUSE	CORRECTIVE ACTION
Excessive humidity in discharge air	<ol style="list-style-type: none">1. Excessive water in the tank.2. High humidity.3. Inlet filter clogged.	<ol style="list-style-type: none">1. Drain the receiver.2. Move the compressor to a less humid area; use air line filter.3. Clean or replace the filter.
The compressor operates continuously.	<ol style="list-style-type: none">1. Defective pressure switch.2. Excessive use of air.	<ol style="list-style-type: none">1. Replace the switch.2. The compressor or pneumatic tool no longer meets the CFM requirements.
The compressor vibrates	<ol style="list-style-type: none">1. Loose mounting screws.2. Worn / missing rubber tank feet.	<ol style="list-style-type: none">1. Tighten2. Replace.
Air outlet below normal.	<ol style="list-style-type: none">1. Open drain tap.2. Dirty inlet filter.3. Filtration in the connections.	<ol style="list-style-type: none">1. Tighten the drain tap.2. Clean or replace the inlet filter.3. Tighten the connections.

WARRANTY TIMES

If this Elite product fails due to a material or manufacturing defect within one year from the date of purchase, return it to any authorized Elite distribution store, Corporate Service Centers, Authorized or other Elite point of sale for it is repaired free of charge (or replaced if repair is impossible).

SPECIAL CONSIDERATIONS



* Generators, compressors, pressure washers and vacuum cleaners of the ELITE brand, which will have a 1 year warranty, are excluded from this warranty period.*



* For the warranty to be effective for 2 years, an annual maintenance review must be carried out, before the end of each year in the course of the use of the equipment, in this review an evaluation of the equipment will be carried out and an approval will be given to the equipment to extend the warranty for 1 more year. The warranty may not be renewed if the equipment is badly damaged. The first year review has no labor cost for the user / owner of the equipment. This review does not include items that must be replaced by wear and / or misuse.*



This warranty DOES NOT APPLY for improper maintenance, the life of an engine depends on the conditions in which it is operated and the care it receives. In some applications such as construction and continuous work in camps, power plants are usually used in environments where there is dust and impurities, which can cause premature wear. Such wear, when caused by impurities, dust, cleaning debris, or any other abrasive material that has entered the engine due to improper maintenance is not covered by the warranty.



The warranty includes mechanical and electronic parts at the same time as long as a warranty denial is not incurred.

NOTE:

- Tools that are used in dusty environments and high contamination by particles and as result have internal dirt, it is recommended to remove them with compressed air (max. 3 bar).
- Tools that are used in dusty environments and high contamination by particles and as result have internal dirt, it is recommended to remove them with compressed air (max. 3 bar).
- Batteries are considered wear parts and are not covered by the 3-year warranty, in case of any failure we grant a time of 90 days from the purchase for you approach any corporate or authorized Service Center for the right check.
- The warranty time will be enjoyed from the date of purchase of the final consumer.
- If the tool is for rent the warranty is 3 months.

For more information visit our website:

www.elitetools.co



Keep Working



Keep Working