

MMA **RASPADO**

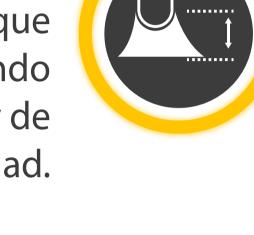
SOLDADOR INVERSOR PARA ELECTRODO



TECNOLOGÍAS

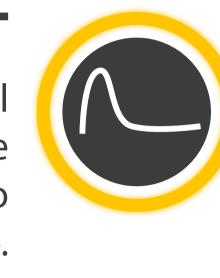
ARC FORCE

La fuerza del arco ayuda a que este no se apague, haciendo el proceso más fácil y de mejor calidad.



HOT START

Da una potencia extra al iniciar la soldadura para que sea más fácil arrancar el arco eléctrico.

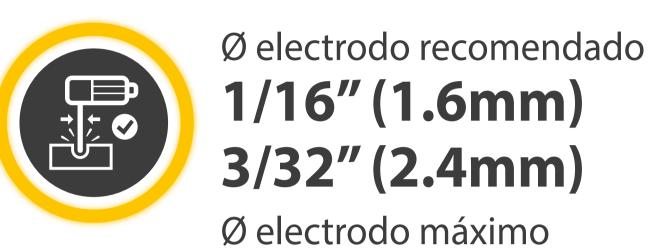


ANTI STICK Ayuda a despegar el electrodo en caso de que se pegue con la pieza de trabajo y protege el equipo para que no se dañe.





CARACTERÍSTICAS



1/16" (1.6mm) 3/32" (2.4mm) Ø electrodo máximo 1/8" (3.2mm)



- Indicador de encendido de la máquina.
- Perilla de ajuste.
- Indicador de protección de la máquina.

Ø Electrodo recomendado

Ø Electrodo máximo

Tipos de electrodos

Corriente salida

TIG

Voltaje en vacío

1/16" (1.6mm) - 3/32" (2.4mm)

1/8" (3.2mm)

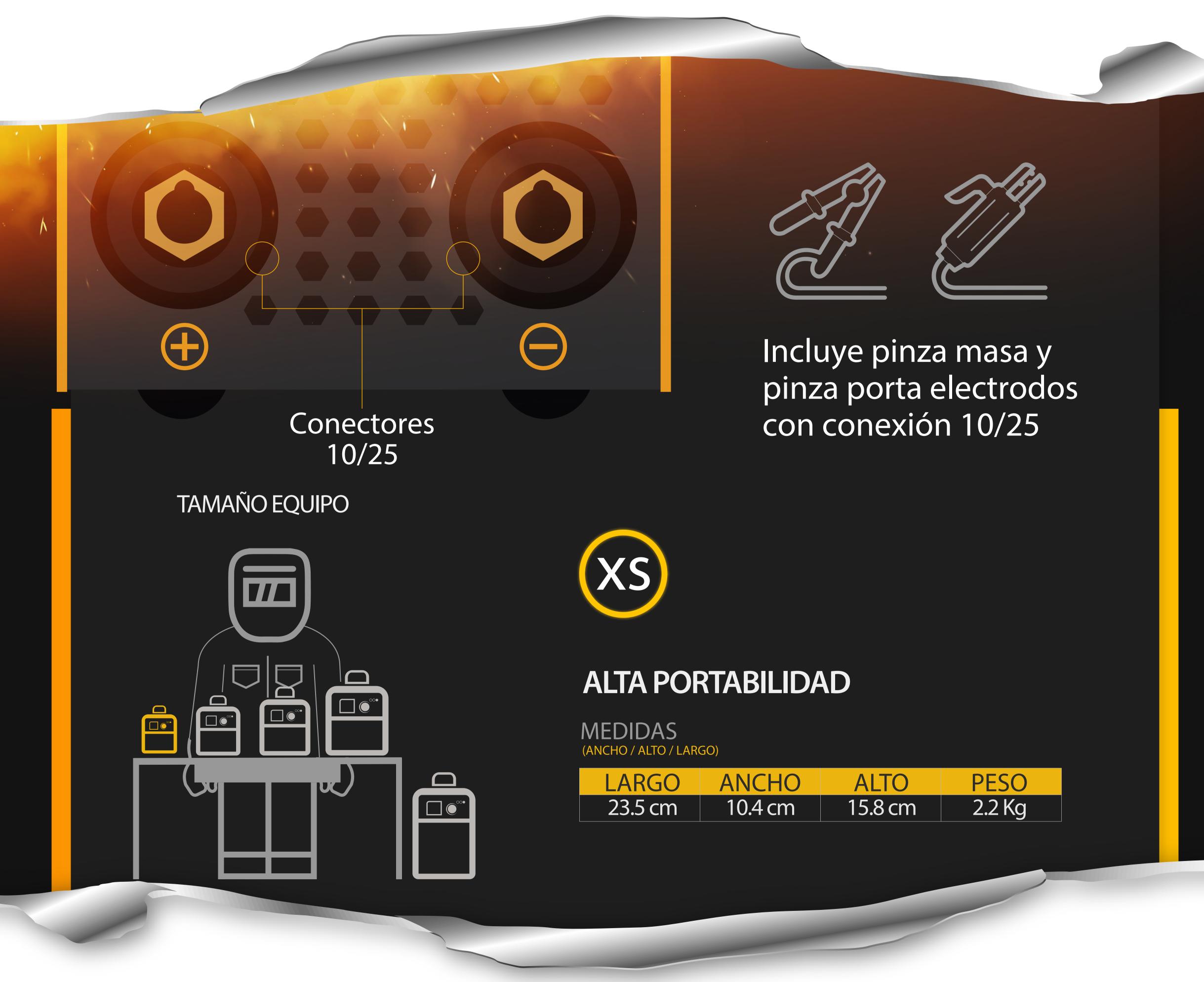
6011, 6013, 7018, 7014, 7024, SS,

FUNDICIÓN, entre otros

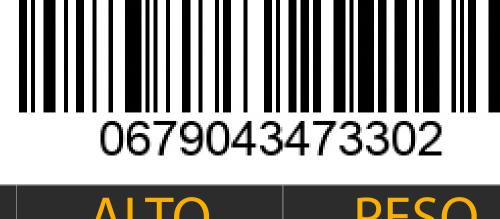
DC (Corriente Directa)

RASPADO

65V







3.1Kg 30.0 cm 16.0 cm 20.5 cm

Conoce más

