



FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

TANGIT^{M.R.} › PVC TODA PRESIÓN

1 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Tangit^{M.R.} Toda Presión es un pegamento de base solvente y resina de PVC* de alta resistencia para tuberías de PVC rígido.

2 CAMPOS DE APLICACIÓN

Pegamento especial para **tuberías y conexiones de PVC rígido** con diámetros de **hasta 30 pulgadas y cédula 40 y 80**

- › Para sistemas de alta presión e instalaciones de sistemas hidráulicos: (riego, agrícola, instalaciones industriales, químicas, drenaje, distribución de agua, sistemas de ventilación, etc.)
- › En albercas, spas e hidromasajes.

3 PRINCIPALES BENEFICIOS

- › Pega sobre mojado
- › Adquiere la resistencia química, térmica y mecánica similar a la tubería cementada.
- › Permite que el pegado se convierta en una verdadera soldadura entre el tubo y la conexión. Resiste impactos.
- › Secado intermedio para mayor tiempo de trabajo o para climas cálidos.
- › Viscosidad extra gruesa. Rellena holguras de hasta 0.6 mm
- › Resiste alta presión de bombeo, aún en tuberías de diámetros grandes.
- › Resistente a vibraciones.
- › Cumple con la norma ASTM D-2564.



4 INFORMACIÓN TÉCNICA

Propiedades:

Líquido de viscosidad extra gruesa, translucido, incoloro a ligeramente amarillo.

Tiempo de trabajo de hasta 3 minutos a 20°C.

Materias primas básicas:

Resina de PVC y solventes.

Características físicas y químicas (Valores típicos, no especificaciones):

Contenido de sólidos	21% a 23%
Densidad	0.97 ± 0.01 g/ml
Presión de trabajo	Hasta 180 psi



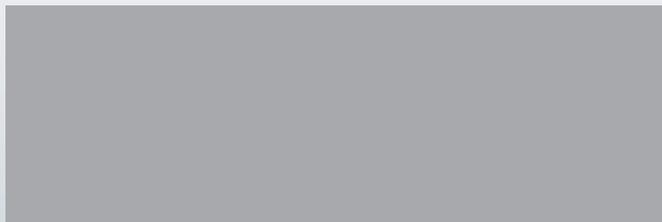
FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

TANGIT^{M.R.} › PVC TODA PRESIÓN

5 INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

- › Corte el tubo de PVC en ángulo recto y remueva el material sobrante.
- › Limpie ambas superficies a unir con un paño humedecido con Tangit^{M.R.} Limpiador.
- › Agite la lata de Tangit^{M.R.} Toda Presión antes de usar.
- › Compruebe el ensamble en seco; la conexión debe penetrar el extremo del tubo fácilmente pero apretarse al avanzar el recorrido.
- › Aplique una capa uniforme de pegamento en ambas partes a unir (conexión y tubo) con ayuda del aplicador.
- › Con el pegamento aún húmedo, haga la unión presionando ambas partes hasta que el tubo llegue al tope y gire ¼ de vuelta. Manténgalos unidos durante unos segundos para conseguir el pegado inicial.
- › Limpie el exceso de pegamento sin mover las piezas.
- › Espere de 30 minutos, en temperaturas entre 15°C y 40°C, antes de mover las uniones.
- › Antes de someter las tuberías a presión de trabajo (hasta 180 psi), se recomienda esperar de 2 a 6 horas en temperaturas entre 15°C y 40°C y en diámetros de hasta 5 pulgadas. A menor temperatura y mayor diámetro, mayor tiempo de espera.
- › Cierre cuidadosamente la lata de Tangit^{M.R.} Toda Presión después de usarla.

6 RENDIMIENTO



7 PRESENTACIONES

- › Tubo de 25 ml
- › Tubo de 50 ml
- › Tubo de 100 ml
- › Lata de 125 ml
- › Lata de 240 ml
- › Lata de 475 ml
- › Lata de 950 ml
- › Lata de 3.78 L

Unidad de embarque:

- › Caja con 96 tubos de 25 ml
- › Caja con 96 tubos de 50 ml
- › Caja con 48 tubos de 100 ml
- › Caja con 24 latas de 125 ml
- › Caja con 24 latas de 240 ml
- › Caja con 12 latas de 475 ml
- › Caja con 12 latas de 950 ml
- › Caja con 4 latas de 3.78 l

8 ALMACENAMIENTO / TIEMPO DE VIDA

- › Debe almacenarse en un lugar fresco y seco.
- › El tiempo de vida es de 3 años para latas que no han sido abiertas.



FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

TANGIT^{M.R.} › PVC TODA PRESIÓN

9 NOTAS DE APLICACIÓN Y LIMITACIONES

- › Si se van a realizar varios pegados, es necesario que entre un pegado y otro se mantenga cerrada la lata de Tangit^{M.R.} Toda Presión para evitar que se seque el producto por la evaporación de los solventes.
- › En caso de que la tubería deba ser enterrada, se sugiere hacerlo después de 12 horas de pegada.
- › La limpieza de Tangit^{M.R.} Toda Presión en brochas o herramientas debe hacerse con acetona o un limpiador especificado para PVC.
- › A temperaturas menores a 5°C la tubería de PVC tiende a hacerse más frágil ante impactos. Por consiguiente, el uso de Tangit^{M.R.} Toda Presión a estas temperaturas puede ocasionar daños al sistema por el efecto de los solventes, cuya evaporación sería más lenta y, por lo tanto, permanecerían más tiempo dentro de la tubería.
- › Si el pegamento contenido en la lata tiene aspecto gelatinoso, no lo utilice.
- › El empleo y colocación de tuberías de PVC rígido requiere de conocimientos especiales por lo que se recomienda en todo caso seguir las instrucciones de los fabricantes de las mismas.

10 PRECAUCIONES

- › No manipular antes de haber leído y comprendido todas las instrucciones de seguridad.
- › Puede provocar somnolencia o vértigo y daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas.
- › Se sospecha que perjudica la fertilidad o daña al feto.
- › Llevar guantes, prendas, gafas y máscara de protección. Lavarse concienzudamente tras la manipulación. Provoca irritación cutánea y ocular grave, en caso de contacto con la piel o los ojos: lavar cuidadosamente con agua durante varios minutos y consultar a un médico.
- › Utilizar en lugares bien ventilados, evitar respirar los vapores, en caso de inhalación: trasladar a la víctima a un lugar ventilado.
- › No comer, beber ni fumar durante su uso. Peligroso si se ingiere, en caso de ingestión: contactar a un médico.
- › Almacenar en un lugar bien ventilado. Mantener el recipiente herméticamente cerrado y bajo llave.
- › Desechar según regulaciones gubernamentales federales, estatales y locales.

**PVC: Policloruro de vinilo*

Las instrucciones anteriores se basan en ensayos completos y en la experiencia general ganada en este campo. Pues es imposible examinar todos los métodos de la instalación y en vista de las diversas condiciones de trabajo. Sin embargo, declaramos que la información dada es completa. Por lo tanto recomendamos que las pruebas se deban realizar para asegurar el éxito. Garantizamos un estándar de calidad uniforme para este producto. Para las aplicaciones no especificadas en esta ficha técnica, se recomienda contactar a nuestros asesores técnicos y realizar pruebas previas.

ELIGE LO MEJOR,
PIENSA EN ROSA